

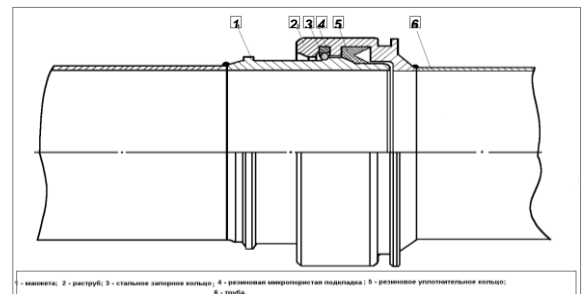
Технические характеристики металлического сборно-разборного трубопровода МСРТ-100

Металлический сборно-разборный трубопровод (МСРТ) с условным диаметром 100 мм на давление 63 кгс/см², изготавливается по ТУ 4193-001-00564056-2016, соединение «Раструб» по ГОСТ 20772-81, используется для транспортировки нефти и нефтепродуктов, технической и питьевой воды, других жидкостей из районов их добычи, переработки или хранения, до мест потребления и перевалки на другие виды транспорта, а так же в качестве аварийного трубопровода. МСРТ применяется при температуре окружающей среды от минус 60°С до плюс 80°С, что позволяет использовать его в любых природно-климатических условиях.

Наименование параметра	Значение параметра
Внутренний диаметр, мм	97
Наружный диаметр, мм	102
Масса одной трубы (L=6000 мм), кг	41,0
Рабочее давление изделия, МПа	6,3
Испытательное заводское давление изделия, МПа	9,5
Предел текучести не менее, кг/мм ²	33
Ударная вязкость не менее, кгс.м/см ² (при t = - 60°С)	3
Временное сопротивление разрыву не менее, кгс/мм ²	48
Температура окружающей среды, °С, Минимальная	- 60
Максимальная	+ 80
Подвижность – угловая, градусы	1,3...2,0
– осевая, метры	0,005...0,007
Пропускная способность, м ³ /сутки	1200
Марка стали	09Г2С
Скорость монтажа механизированным методом, км в сутки	12
Скорость монтажа ручным методом, км в сутки	3-5
Срок эксплуатации, лет	15

Принципиальная схема соединения «Раструб»

- 1- деталь Конус;
- 2- деталь Раструб;
- 3- кольцо стальное запорное;
- 4- прокладка резиновая микропористая;
- 5- кольцо резиновое уплотнительное;
- 6- тело трубы.



Внешний вид соединения «Раструб» в разрезе:

Элементы МСРТ имеют нанесенное в заводских условиях внутреннее и внешнее антикоррозийное покрытие поверхностей и сварных швов методами «ПРАНС», «Гальванол», «Химгрант», «ZINGA».

