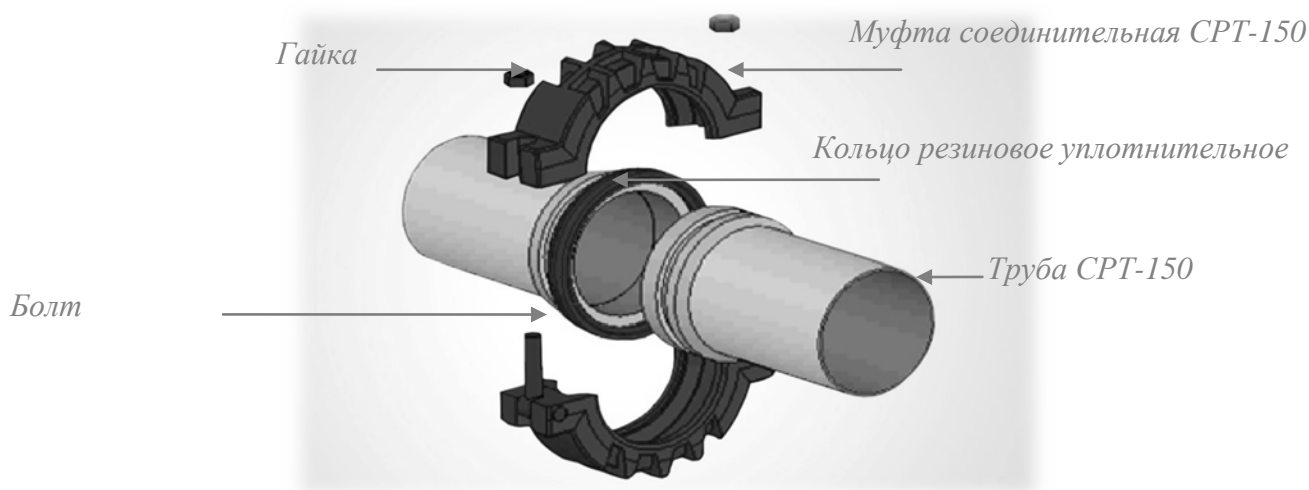


**Технические характеристики  
металлического сборно-разборного трубопровода СРТ-150**

Металлический сборно-разборный трубопровод (СРТ) с условным диаметром 150 мм на давление 63 кгс/см<sup>2</sup>, изготавливается по ТУ 4193-001-00564056-2016, соединение «Муфтовое» по ГОСТ 20772-81, используется для транспортировки нефти и нефтепродуктов, технической и питьевой воды, других жидкостей из районов их добычи, переработки или хранения, до мест потребления и перевалки на другие виды транспорта, а так же в качестве аварийного трубопровода. СРТ применяется при температуре окружающей среды от минус 60°С до плюс 80°С, что позволяет использовать его в любых природно-климатических условиях.

Наименование параметра	Значение параметра
Внутренний диаметр, мм	145,6
Наружный диаметр, мм	152,0
Масса одной трубы (L=6000 мм), кг	78,0
Рабочее давление изделия, МПа	6,3
Предел текучести не менее, кг/мм <sup>2</sup>	33
Ударная вязкость не менее, кгс.м/см <sup>2</sup> (при t = – 60°С)	3
Временное сопротивление разрыву не менее, кгс/мм <sup>2</sup>	48
Температура окружающей среды, °С, Минимальная	– 60
Максимальная	+ 80
Подвижность – угловая, градусы	1,3...2,0
Пропускная способность, м <sup>3</sup> /сутки	2500



Элементы СРТ имеют нанесенное в заводских условиях внутреннее и внешнее антикоррозийное покрытие поверхностей и сварных швов методами «Гальванол», «Химгрант», «ZINGA», «ПРАНС».