



**ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ**

**«РН – СЕВЕРНАЯ НЕФТЬ»**

(ООО «РН – Северная нефть»)

### **Отзыв о работе установки по очистке газа от сероводорода.**

С целью повышения утилизации попутного газа в нашей компании с 2000 года начались работы по подбору газо – поршневых генераторных установок. Основной проблемой, с которой столкнулись специалисты компании в процессе работы, явилось наличие в попутном газе сероводорода свыше 0,35%, что привело к необходимости подбора системы очистки газа. Из всех предложенных производителей предпочтение было отдано голландской компании «Энтеко». В апреле 2002 года начались пуско-наладочные работы, и через месяц установка была введена в эксплуатацию.

Газоочистительный комплекс SULFUREX предназначен для очистки попутного газа от сероводорода до уровня, требуемого для нормальной работы газомоторов. Производительность установки 850м<sup>3</sup>/час при исходном содержании сероводорода до 4,3 %. Газоочистительный комплекс состоит из трех сорокафутовых контейнеров, в которых установлено оборудование: Контейнер №1: два полностью автоматизированных одноступенчатых селективных щелочных очистителя с производительностью 340м<sup>3</sup>/час и 510м<sup>3</sup>/час, установка для смягчения воды (с уровня 14-15 единиц до 0), производительностью до 1500л/час.

Контейнер №2: шесть емкостей для хранения жидкого натрия, общим объемом 22,8 куб. м.

Контейнер №3: пусковое устройство на две установки и защита очистительных колонн.

Остаточное содержание сероводорода в газе после очистки до 0,01% об.

При изменении содержания сероводорода в исходном газе комплекс автоматически изменяет количество подаваемого реагента (NaOH) и технологической воды для поддержания требуемой чистоты топливного газа в части сероводорода. Расход NaOH зависит от количества сероводорода. Отработанный реагент подается в резервуар по трубопроводу (металл) для смешивания с пластовой водой и последующей закачкой в пласт системы ППД. За время эксплуатации установки порывов на трубопроводах не было, отложение солей в трубопроводах минимальное.

В течение года дважды проводятся сезонные регламентные работы силами обслуживающего персонала.

Средняя наработка установки по очистке газа от сероводорода в год составляет 8730 моточасов.

За время работы очищено газа от сероводорода около 43 млн.. куб. м.

Данная установка зарекомендовала себя с положительной стороны.

Главный механик



Н.Н.Шикалов